

UTECH

НЕПРОХОДНЫЕ БЕЗРИГЕЛЬНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ ЭСТАКАДЫ

В ГРАЖДАНСКОМ И ПРОМЫШЛЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ



РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИНЖЕНЕРНЫХ ПРОДУКТОВ И ПОСТАВЩИК КОМПЛЕКСНЫХ РЕШЕНИЙ для крупномасштабных строительных и промышленных проектов с открытым **ПАРТНЕРСКИМ ПОДХОДОМ** на каждом этапе сотрудничества – от проектирования до эксплуатации

1993
начало деятельности в России.

10+
стран, где компания реализует проекты международного уровня.

2023
полностью локальное производство.

700+
сотрудников по всей территории РФ.

3 000
ежегодное исполнение инженерных проектов, в том числе, по Госзаказу.

6 500
квадратных метров площадь производства.

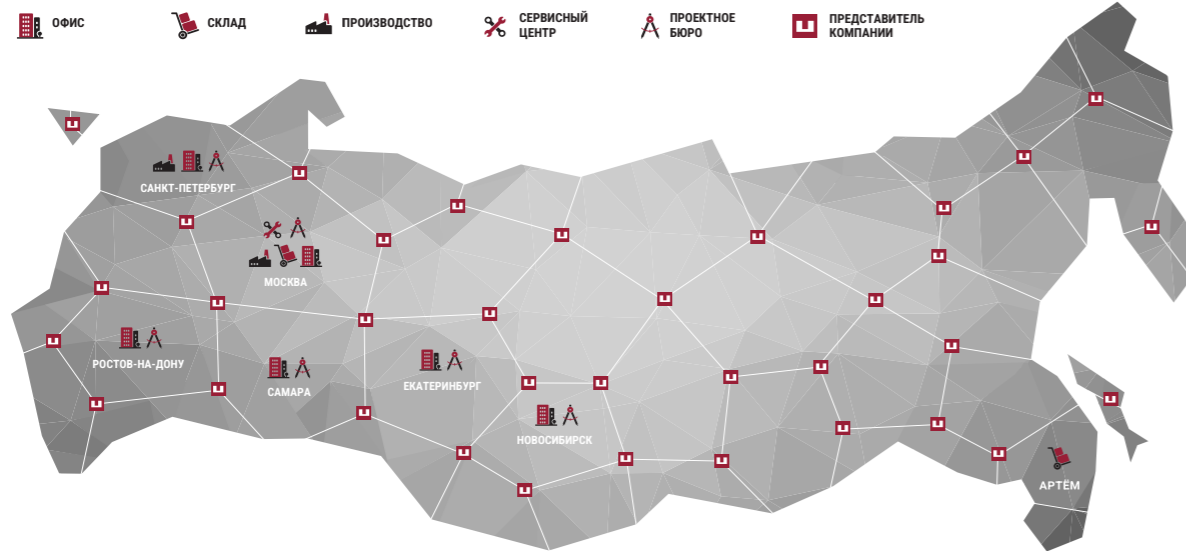
5 500
квадратных метров площадь склада.

22
единицы оборудования.

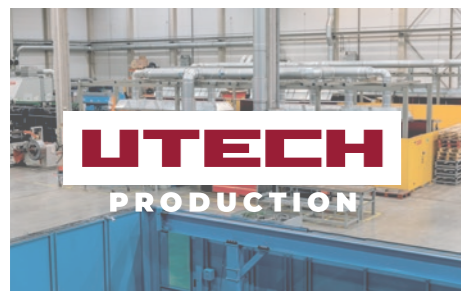
>8 000
тонн в год оборот производства.

6
специализированных линий производства.

>80
сотрудников в штате.



ГРУППА КОМПАНИЙ



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА

- Изготовление продукции;
- Увеличение производственных мощностей и обеспечение необходимыми ресурсами.



КОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

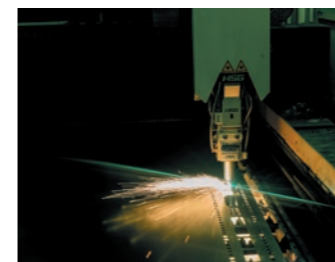
- Продажа продукции и сервисов;
- Поиск и развитие клиентов;
- Маркетинг;
- Логистика;
- Финансы;
- Управление персоналом.



ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

- Выполнение РД и сопровождение проектов;
- BIM-моделирование;
- Автоматизация процесса проектирования;
- Разработка расчетного программного обеспечения.

НАША ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ



РАСКРОЙ СТАЛИ

Производство оснащено современным оборудованием, предназначенным для обработки разных типов листовой стали: углеродистой (08ПС, 09Г2С) и нержавеющей (AISI 321, 316, 430) с диапазоном толщин 0,5–10,0 мм.



ГИБКА

Производственный цикл включает пять современных листогибочных прессов с ЧПУ, предназначенных для гибки углеродистой и нержавеющей стали.

Данное оборудование позволяет осуществлять гибку изделий различной длины (от 1,2 до 6 м) с толщиной гибки металла 2–6 мм.



РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

Осуществляется четырьмя специализированными сварочными ячейками, оснащенными оборудованием от ведущих мировых производителей.

Ключевые преимущества:

- Стабильно высокое качество продукции;
- Высокая производительность;
- Снижение влияния человеческого фактора.



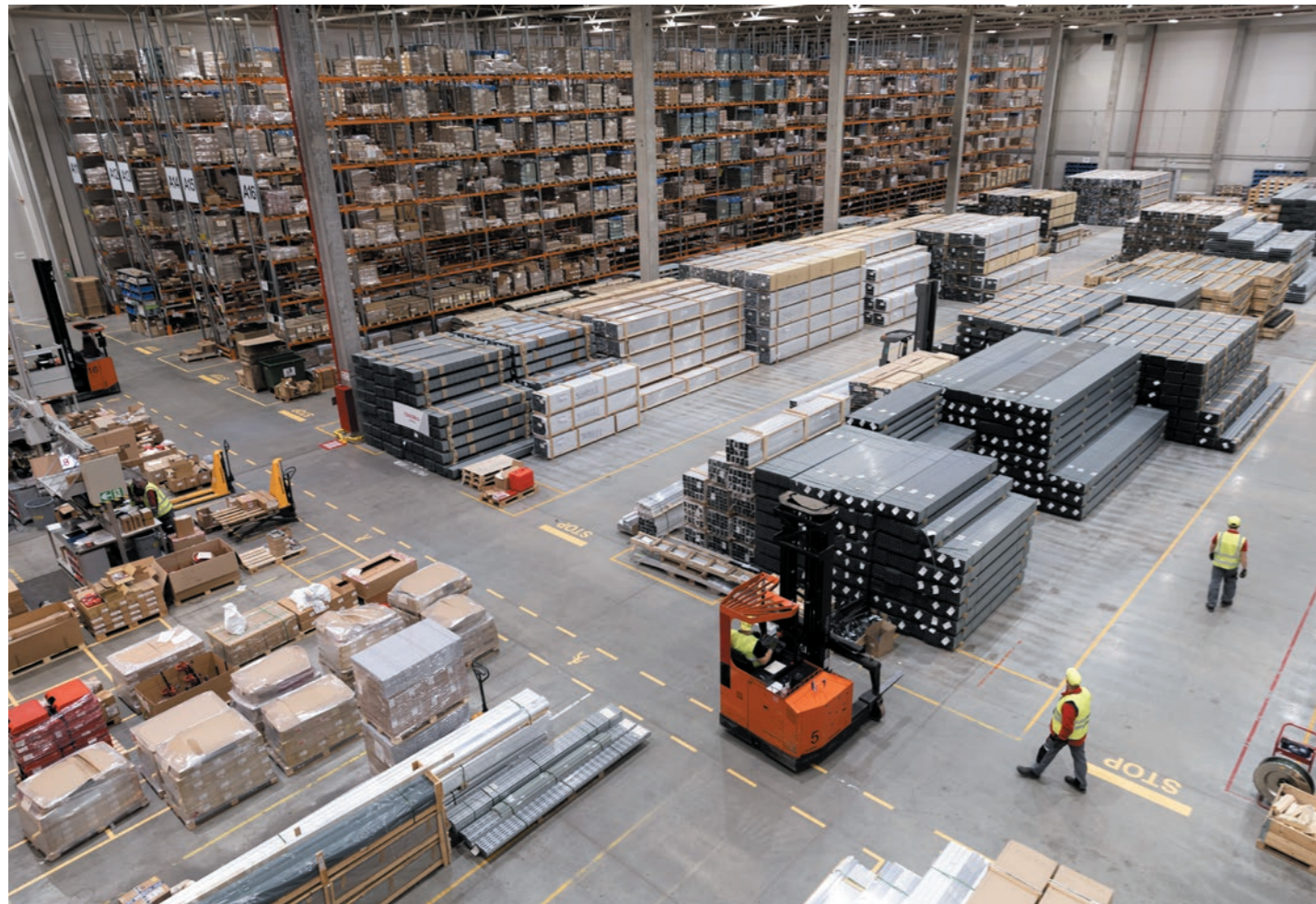
ЛИНИИ ПРОФИЛИРОВАНИЯ

Две специализированные линии для производства ступеней и направляющих всех типов из портфолио кабельных лестниц.

Одна специализированная линия для производства треугольного профиль-канала с интегрированной лазерной сваркой.

СКЛАДСКИЕ МОЩНОСТИ

- Площадь склада 10 000 м²;
- Мощности склада позволяют разместить на нем 1 млн. погонных метров длинномерной продукции;
- Современная система управления складом (WMS) позволяет оказывать высокий уровень сервиса в скорости и точности обработки клиентских заказов.



МЫ ПРОИЗВОДИМ СИСТЕМЫ МОДУЛЬНЫХ ЭСТАКАД И ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СЕТЕЙ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ОБЪЕКТОВ



УТЕСН – ЭТО КОМПЛЕКСНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОДХОД

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ СЕРВИСЫ: УТЕСН ИМЕЕТ БОГАТЫЙ ОПЫТ В РЕШЕНИИ САМЫХ СЛОЖНЫХ ЛОГИСТИЧЕСКИХ ЗАДАЧ И ОСУЩЕСТВЛЯЕТ РАЗНЫЕ ВИДЫ ДОСТАВОК

САМОВЫВОЗ



Экономия на доставке. Самовывоз со складов компании и из пунктов выдачи заказов.

СТАНДАРТНАЯ ДОСТАВКА



Удобство и уверенность в доставке точно в срок.

АВИАДОСТАВКА



Быстрый и надежный способ транспортировки грузов в любую точку мира.

МУЛЬТИСЕРВИС



Возможность выбора удобного способа доставки для каждого заказа.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ



- Подбор оптимального решения на основании расчетов;
- Альбомы типовых решений;
- Программное обеспечение для расчета;
- Полная интеграция проекта в 3D-модель.

ПРОИЗВОДСТВО



- Быстрое изготовление продукции на собственных мощностях или с помощью лицензированных подрядчиков;
- Возможность производства специальных продуктов и решений.

СЕРТИФИКАЦИЯ



- Сертификация продукции или технических решений согласно требованиям локальных стандартов по запросу.

КОМПЛЕКТАЦИЯ



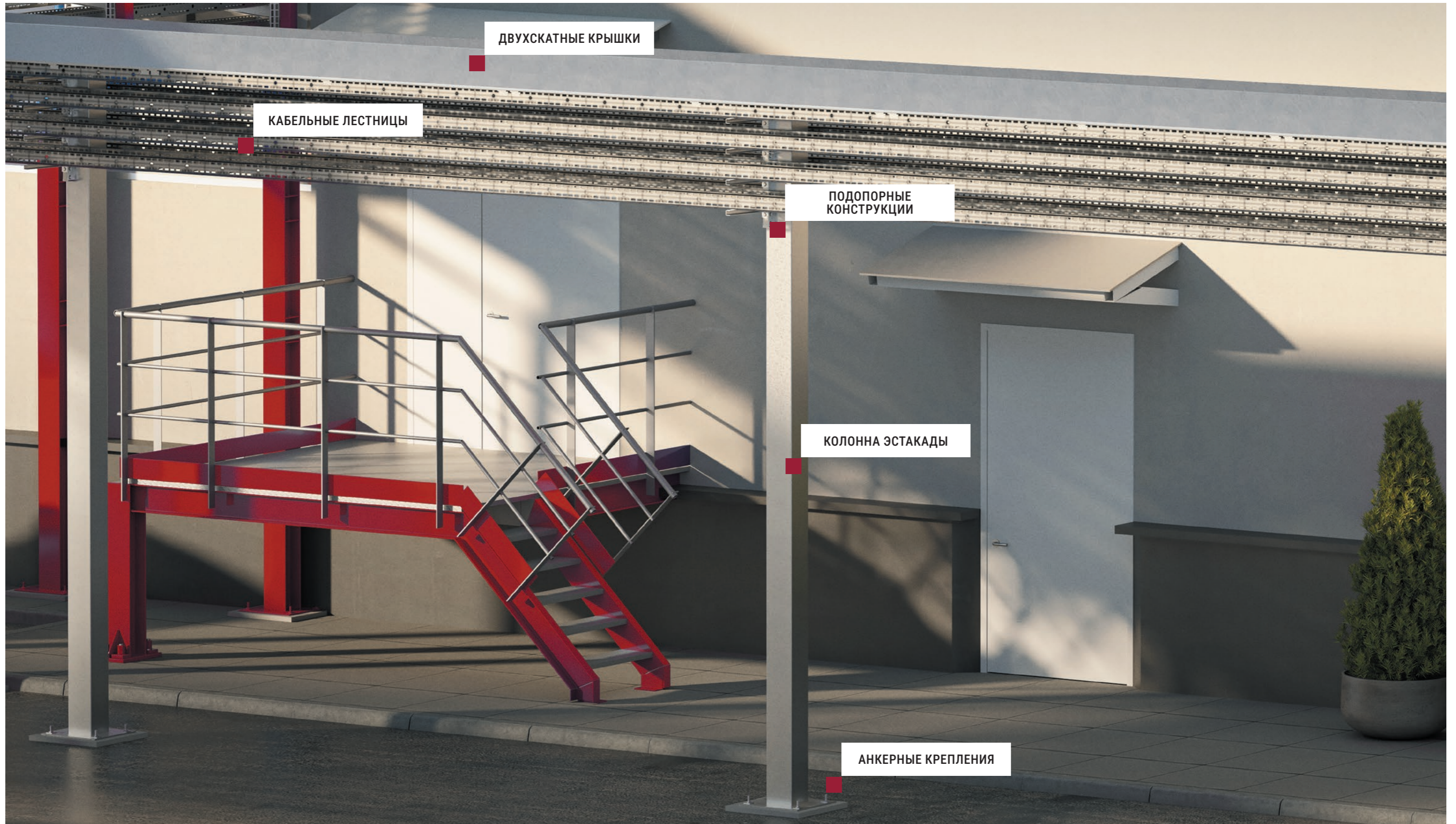
- Комплексная поставка, соответствующая календарному графику работ на объекте;
- Возможность комплектовать и предсборить готовые узлы;
- Гибкие варианты комплектации и сборки на площадке;
- Обучение и испытания.

СТРОИТЕЛЬСТВО



- Консультирование на объекте и сопровождение от монтажа до приемки работ;
- Адаптация проектного решения или подбор аналога в условиях строительной площадки.

СБОРНЫЕ БЕЗРИГЕЛЬНЫЕ НЕПРОХОДНЫЕ ЭСТАКАДЫ



СРАВНЕНИЕ ВАРИАНТОВ МОНТАЖА: ПРЕИМУЩЕСТВА МОДУЛЬНОГО ПОДХОДА РЕШЕНИЙ UTECH



СТАНДАРТНОЕ РЕШЕНИЕ НА ЧЕРНОМ МЕТАЛЛЕ

- Укрупненная сборка блоков металлических опор путем сварки на сборочном стенде стоек опор с оголовками
- Грунтовка и покраска укрупненных блоков
- Доставка и установка металлических колонн с учетом геодезической съемки
- Установка колонн на фундаменты при помощи анкерных болтов
- Подъем и установка пролетных конструкций на опоры
- Фиксация пролетных элементов при помощи сварки
- Проверка геодезической съемки конструкции
- Зачистка швов с последующим нанесением лакокрасочного покрытия
- Установка кабельных стоек и кронштейнов с шагом не более 1 метра



РЕШЕНИЕ UTECH

- Укрупненная сборка готовых металлических стоек и консолей
- Доставка и установка металлических колонн с учетом геодезической съемки
- Установка анкерных болтов к фундаменту
- Крепление ригелей на болтах в местах прохода над дорогой и опорных элементов
- Монтаж кабельных лестниц

ПРЕИМУЩЕСТВА РЕШЕНИЙ UTECH ДЛЯ СБОРНЫХ ЭСТАКАД

1. СНИЖЕНИЕ МЕТАЛЛОЕМКОСТИ ДО 40 %

Безригельная система с усиленными лотками позволяет увеличить шаг опор без потери несущей способности.

2. СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ МОНТАЖА ДО 2 РАЗ

по сравнению с традиционным решением за счет отсутствия сварочных работ и наличия болтовых соединений.

3. МИНИМАЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ

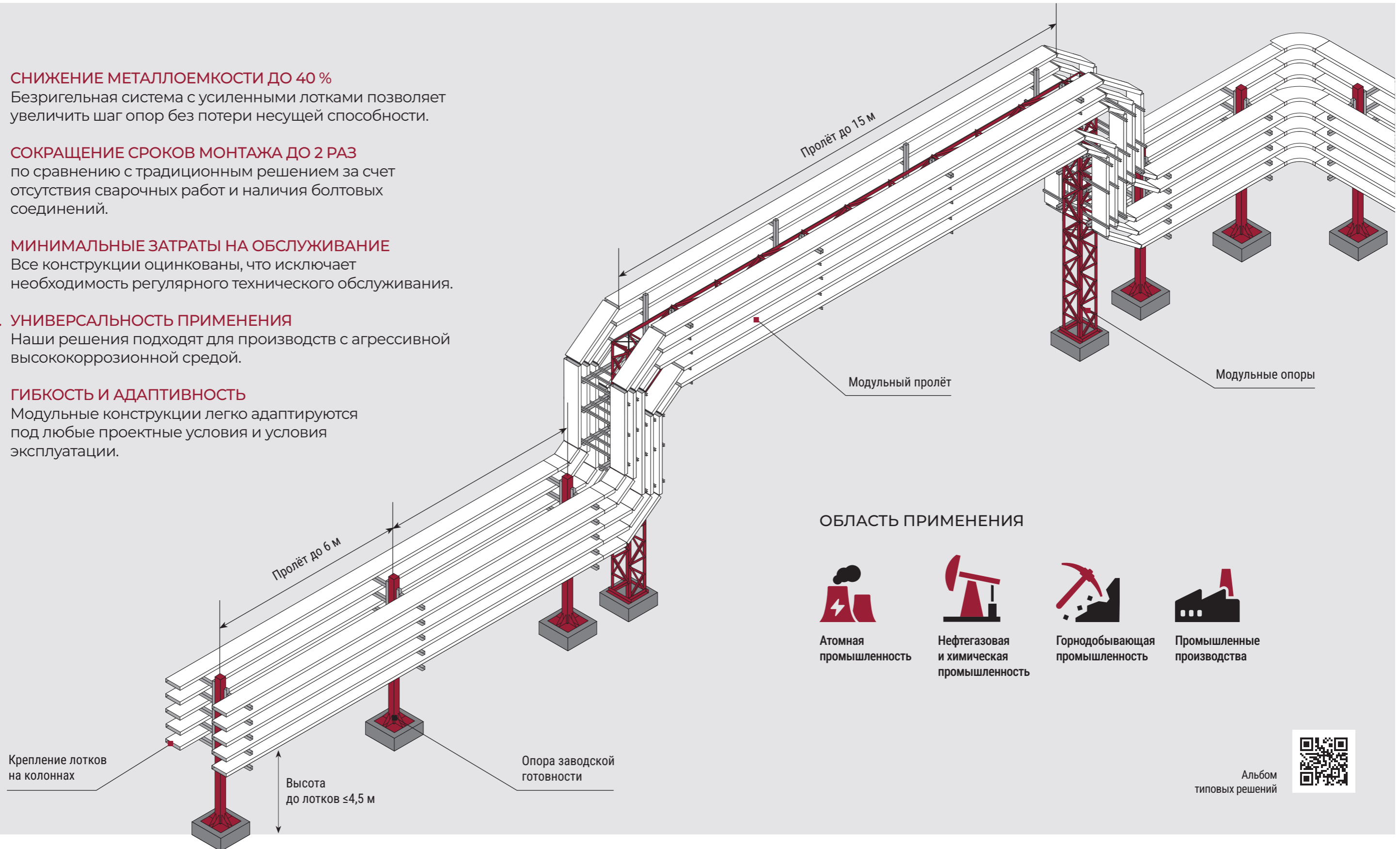
Все конструкции оцинкованы, что исключает необходимость регулярного технического обслуживания.

4. УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наши решения подходят для производств с агрессивной высококоррозионной средой.

5. ГИБКОСТЬ И АДАПТИВНОСТЬ

Модульные конструкции легко адаптируются под любые проектные условия и условия эксплуатации.



СОСТАВ СИСТЕМЫ ДЛЯ СБОРНЫХ ЭСТАКАД

ФУНДАМЕНТ

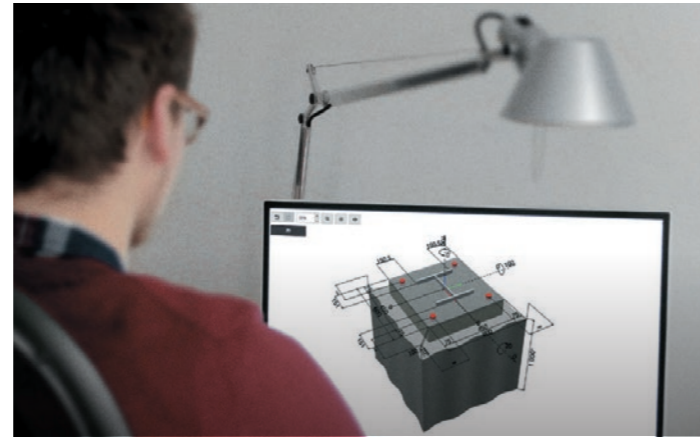
В соответствии с техническим заданием на проектирование и результатами расчета с учетом инженерно-геологических условий площадки, мы можем предложить следующие типы решений:

ВИНТОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАИ

Артикульная позиция поставляемая в комплекте общего решения.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ

Индивидуальный проект на основе расчетных данных. Материалы для устройства фундамента в комплект поставки не входят. Крепление колонн осуществляется химическими анкерами UTECH.



КОЛОННЫ

Опорные конструкции системы состоят из двух типов колонн: **рядовые колонны** и колонны конструкций перехода.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Антикоррозионная защита:

- Горячее цинкование (по умолчанию);
- Альтернативные покрытия (лакокрасочные системы, цинконаполненные составы и др.).

Кабеленесущие конструкции:

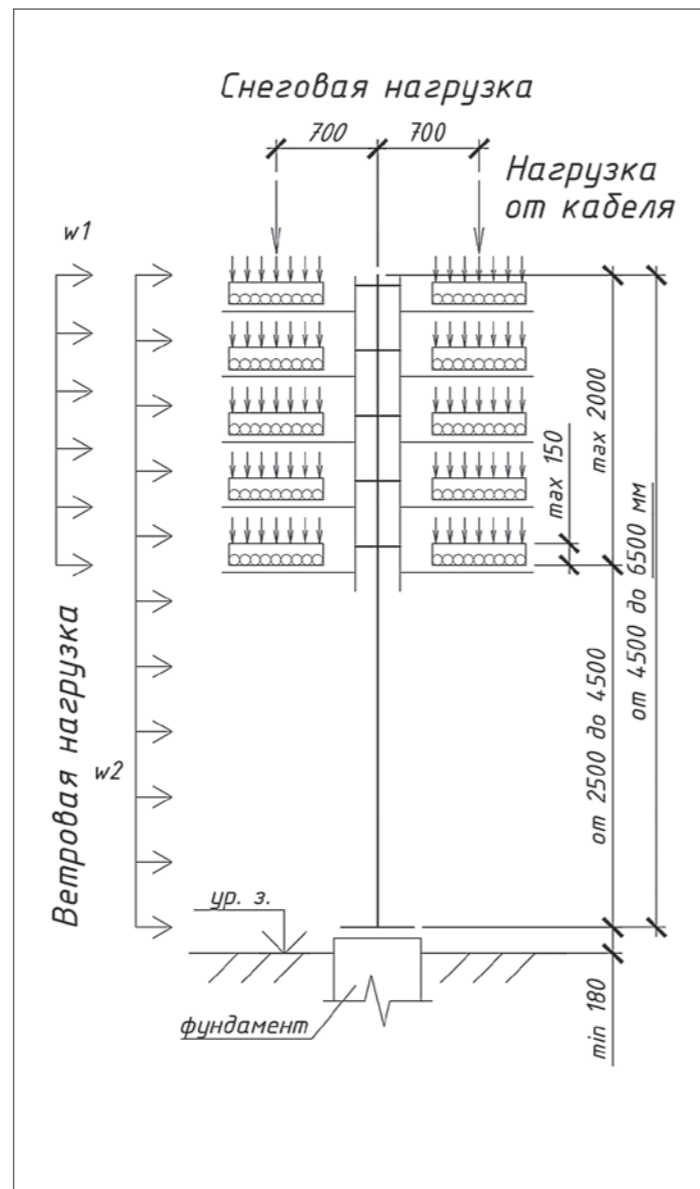
- Количество ярусов – до 5 ярусов;
- Максимальная ширина лестниц – 0,6 м;
- Схемы нагружения – одностороннее и двухстороннее;
- Возможна установка двухскатных крышек с углом наклона 60°.

РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ

- Высота 4,5 и 6,5 м;
- Расстояние от обреза фундамента до низа КНС – 2,5 и 4,5 м;
- Шаг опор – до 6 м;
- Стандартное сечение колонны – **250 × 250 мм**.

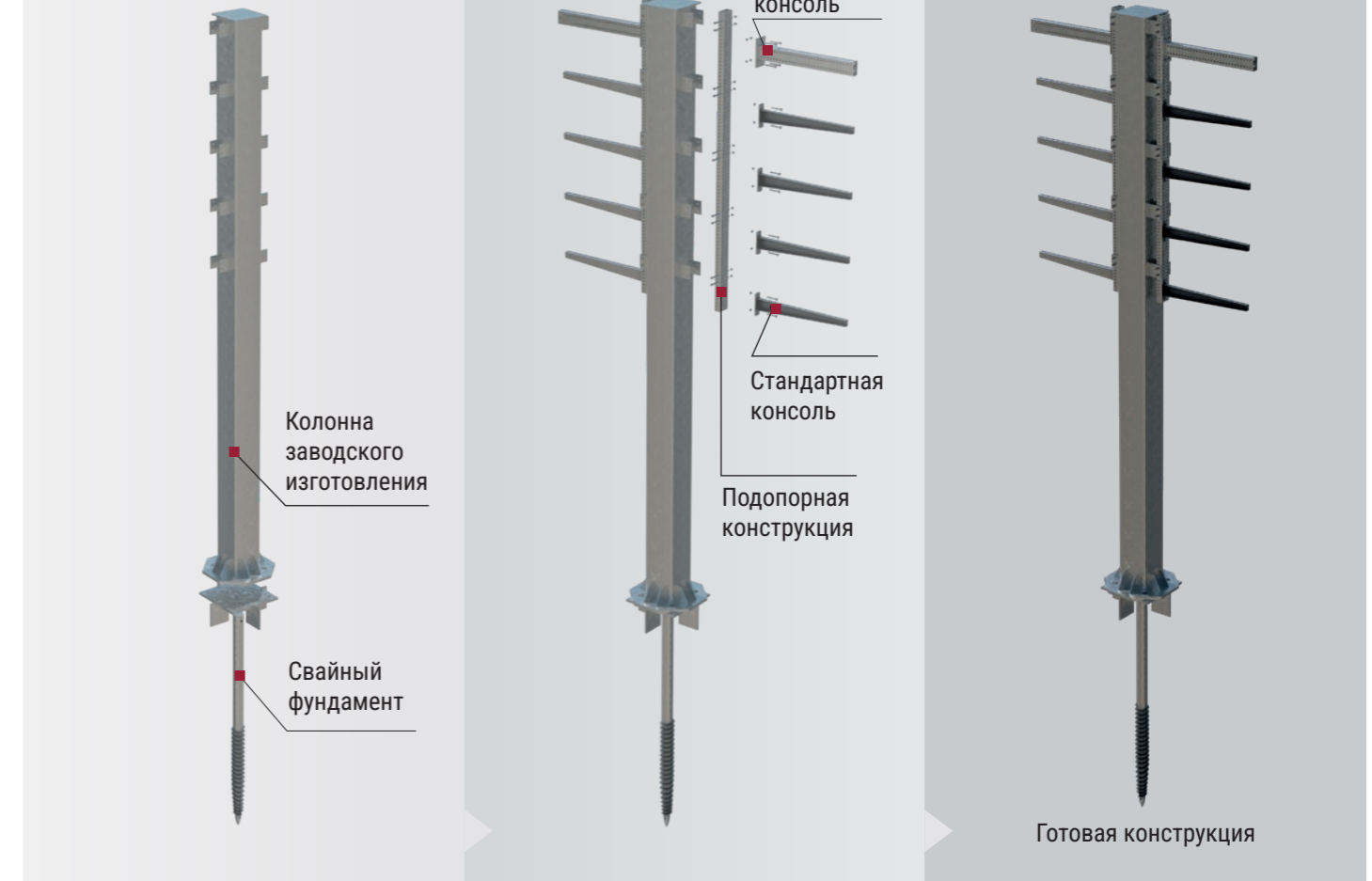
КОЛОННЫ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЕХОДА

- Один переход состоит из двух опор и пролетного строения.
- Высота – 4,5 и 6 м;
- Варианты пролетов – 9, 12 и 15 м;
- Размеры сечения опоры – 600 × 600 мм;
- Размеры сечения пролета – 600 × 1500 мм.

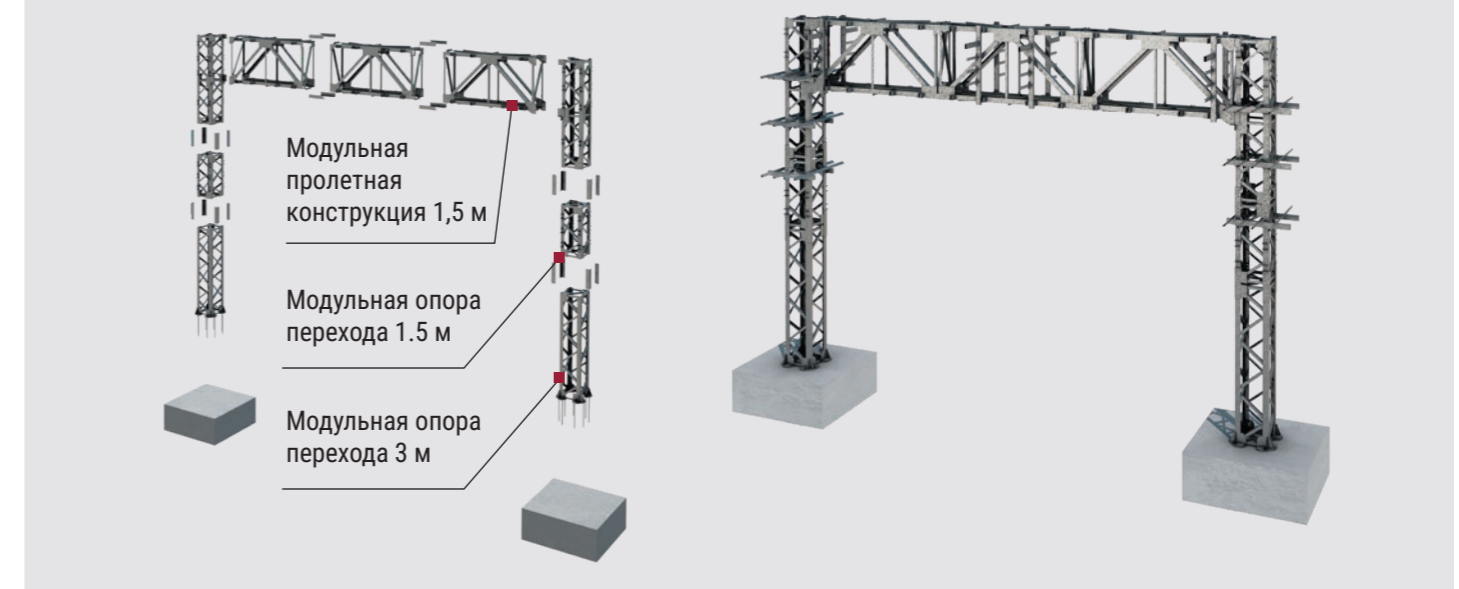


КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

КОЛОННА

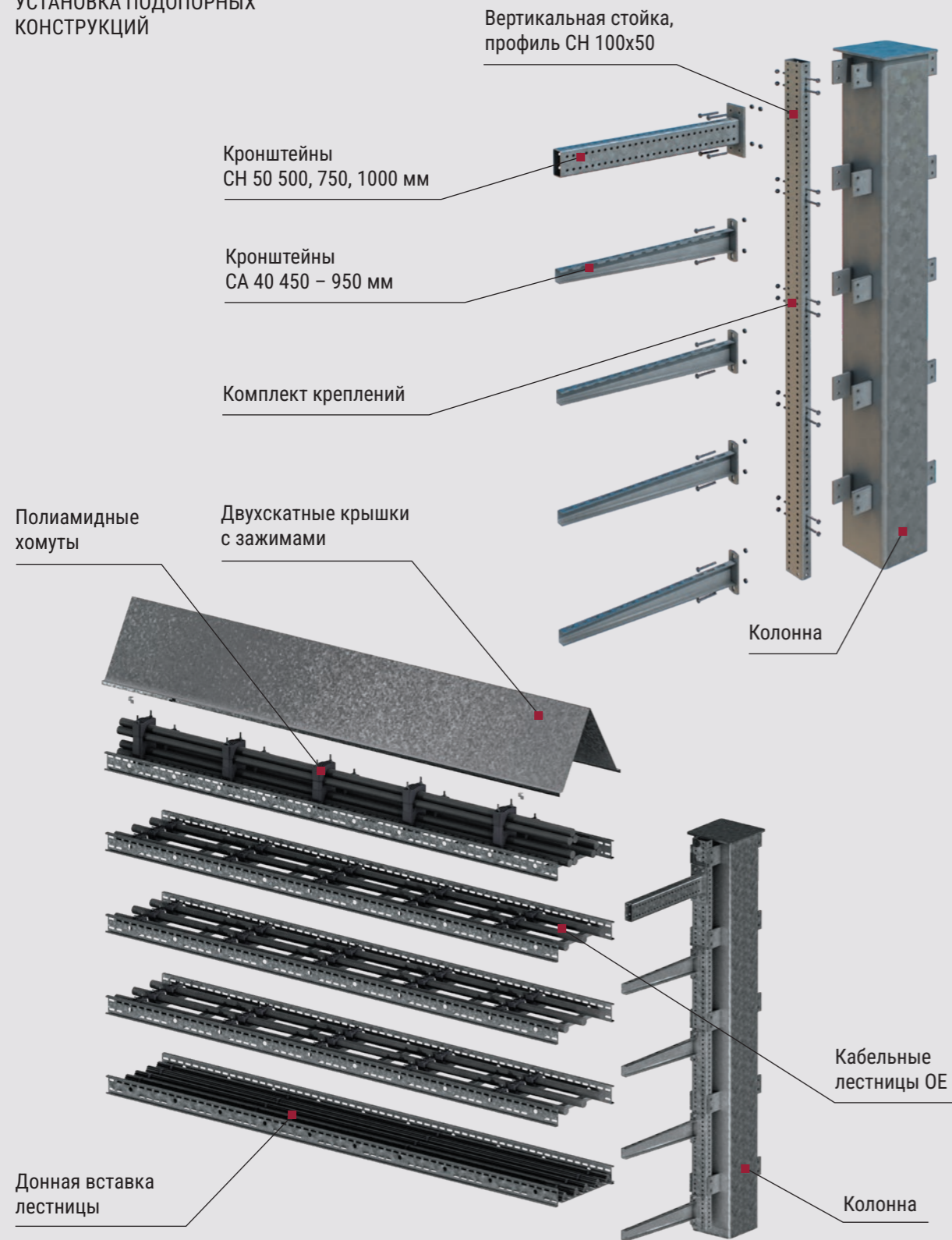


КОНСТРУКЦИЯ ПЕРЕХОДА



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И АКСЕССУАРЫ

УСТАНОВКА ПОДОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ HITRE 500



ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ UTECH SP-EG



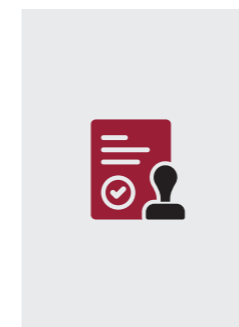
ПОЛИАМИДНЫЕ ХОМУТЫ



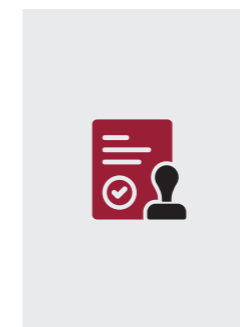
ХОМУТ-ЛЕНТЫ И ПОЛИАМИДНЫЕ ХОМУТЫ



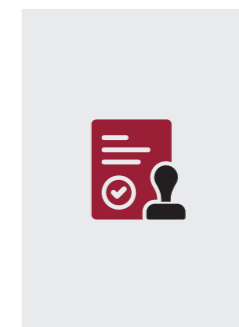
СЕРТИФИКАЦИЯ



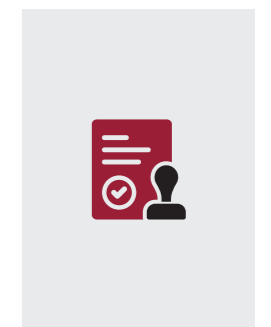
Соответствие требований ГОСТ 52868.



Соответствие требований ГОСТ 15150.



Соответствие требований ГОСТ 30546.



Испытание на токи короткого замыкания.

U-TECH



Крепление кабелей
среднего и высокого
напряжения



Кабельные лотки
и лестницы



Крепление
кабеленесущих
систем



РОССИЯ, ХИМКИ,
ЛЕНИНГРАДСКАЯ, 25
8 800 700 52 52
U-TECH.RU

 СДЕЛАНО
В РОССИИ